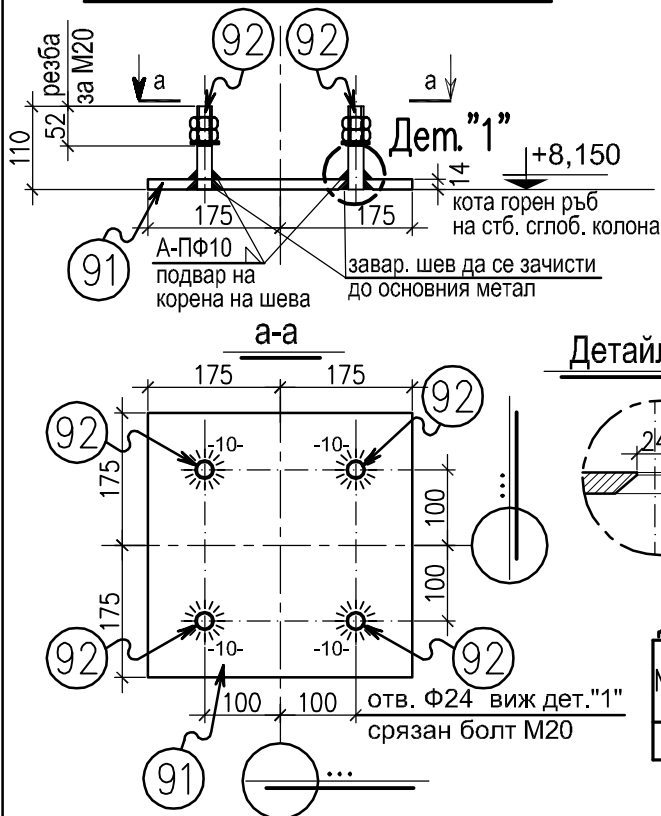


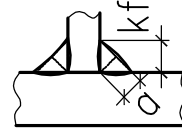
## СЪЕДИНИТЕЛНА ЧАСТ - JPF1



## ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Стомана S235JR по EN 10025.
2. Заваръчните шевове с катет  $k_f=10\text{mm}$  (дебелина  $a=7\text{mm}$ ), освен означените.
3. Заваръчните шевове да се изпълнят с електроди тип E46 по БДС EN ISO 2560-A.
4. Размерите са в милиметри.

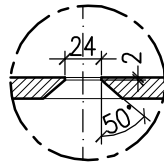
Дебелина на  
заваръчен шев



## УСЛОВНИ ОЗНАЧЕНИЯ

заводски  
заваръчен шев  
отвор

Детайл "1"



Да се изготвят:

Марка	Брой	Тегло/kg/	
		един.	общо
JPF1	10	17	170

всичко: 170kg

JPF1		5%– заварки, изрезки				1,0	17,0		
	91	✂ 14.350	350	1	13,5	13,5		S235JR	отб. Ф24 обраб. по gem.1
	94	шайба за M20	–	4	–	–		–	
	93	гайка за M20	–	8	–	–		–	
	92	болт M20	160	4	0,61	2,5		клас 5.8	СРЯЗАН
Марка	поз.	сечение	дълж.	бр.	един.	общо	Σ	матер.	забележки
					тегло/kg/				

## СПЕЦИФИКАЦИЯ за 1бр. марка

<p>Процедура „Изграждане на компостираща инсталация за разделно събрани зелени и биоразградими отпадъци - община Свиленград“, Договор №BG16M1OP002-2.005-0010 от 29.06.2018г., по ОПОС 2014-202г.“</p>	
<p>ВЪЗЛОЖИТЕЛ:</p> <p><b>ОБЩИНА СВИЛЕНГРАД</b></p>	
<p>ОБЕКТ: „Компостираща инсталация за разделно събрани зелени и биоразградими отпадъци - община Свиленград и съпътстваща инфраструктура“</p>	
<p>ПОДОБЕКТ: „Компостираща инсталация за разделно събрани зелени и биоразградими отпадъци-община Свиленград“</p>	
ФАЗА: Работен проект	Мащаб 1:10
ЧАСТ: Конструктивна	2018г.

Съгласували по части:		Подпис:
Геодезия	инж. Г. Генчев	
ПБЗ	инж. Г. Георгиев	
ПБ	инж. Д. Георгиев	
Архитектура	арх. К. Косев	
Технологична	инж. Н. Рачински	
Електро	инж. Л. Любенов	
ВиК	инж. Н. Рачински	
ИЗПЪЛНИТЕЛ:		
"ХИДРОКОНСУЛТ ПРОЕКТ" ЕООД		
ЧЕРТЕЖ: Съединителна част - JPF1 за „Закрит склад за съхранение на готовия компост, Закрита зона за узряване и сушене на компоста и навес за стационарното наклонено барабанно сито“		
Длъжност	Име	Подпис
Проектант	инж. Т. Найденов	
Ръковод. екип	инж. Г. Георгиев	
Управител	инж. Г. Георгиев	
ЧЕРТЕЖ 8	ОБЩ БРОЙ ЧЕРТЕЖИ 11	